BLACKBIRD FOR TRAINING

هندسة الإنتاج لتحليل أداء الآبار

4 – 15 July 2027

أون لاين



هندسة الإنتاج لتحليل أداء الآبار

المرجع: 353945_3255857 **التاريخ:** 4 – 15 July 2027 **المكان:** أون لاين **الرسوم:** GBP 4900

مقدمة

تلعب هندسة الإنتاج دورًا محوريًا في رفع كفاءة العمليات التشغيلية وتحقيق أعلى مستويات الإنتاجية من خلال تحليل أداء الآبار، وتقييم أنظمة الإنتاج، ومراقبة بيانات التشغيل، وتحسين أداء أنظمة الرفع الاصطناعي. ومع تزايد التحديات التشغيلية، أصبحت القدرة على تفسير بيانات الإنتاج، وتحليل مؤشرات الأداء، ورفع موثوقية المعدات، وتطبيق حلول هندسية فعالة من المهارات الأساسية لمهندسي الإنتاج والمشرفين على العمليات.

تقدم هذه الدورة إطارًا عمليًا وشاملاً لفهم مبادئ هندسة الإنتاج، وتحليل أداء الآبار، ومراقبة أنظمة الإنتاج، وتقييم أداء أنظمة الرفع الاصطناعي، مع التركيز على تطبيق أفضل الممارسات في تحليل البيانات، وقياس مؤشرات الأداء، وتحليل الموثوقية، وتشخيص الأعطال، وتحسين الإنتاج. كما تستعرض الدورة أحدث الأساليب المستخدمة في تقييم أداء المضخات الغاطسة الكهربائية، والمضخات الحلزونية التقدمية، والمضخات الشعاعية، بما يساعد على تحسين كفاءة التشغيل، وتقليل الأعطال، وخفض تكاليف الصيانة، وتعزيز موثوقية أنظمة الإنتاج.

أهداف الدورة

بنهاية هذه الدورة سيكون المشاركون قادرين على:



- فهم المبادئ الأساسية لهندسة الإنتاج ودورها في تحسين الأداء التشغيلي.
- تقييم أداء أنظمة الإنتاج وتحليل أداء الآبار باستخدام الأساليب الهندسية الحديثة.
- تفسير وتحليل بيانات الإنتاج واستخدامها لدعم القرارات التشغيلية.
- تطبيق تقنيات مراقبة الإنتاج ومتابعة الأداء التشغيلي بصورة مستمرة.
- تحليل اتجاهات الإنتاج ومعدلات الإنتاج وبيانات الضغط لتقييم كفاءة التشغيل.
- تحديد العوامل المؤثرة في أداء الآبار والقيود التشغيلية والاختناقات الإنتاجية.
- تقييم كفاءة أنظمة الإنتاج واقتراح فرص التحسين المستمر.
- اختيار نظام الرفع الاصطناعي المناسب وفقًا لظروف التشغيل وأهداف الإنتاج.
- تقييم أداء المضخات الغاطسة الكهربائية ESP، والمضخات الحلزونية التقدمية PCP، والمضخات الشعاعية Beam Pumps.
- مراقبة وتحليل مؤشرات الأداء الرئيسة KPIs لأنظمة الرفع الاصطناعي.
- قياس كفاءة المضخات وتحليل استهلاك الطاقة ورفع الكفاءة التشغيلية.
- تحليل معدل الأعطال، ومتوسط الزمن بين الأعطال MTBF، ومتوسط زمن الإصلاح MTTR، وتوافر المعدات، والعمر التشغيلي للمضخات.
- تشخيص مشكلات أداء الآبار وأنظمة الرفع الاصطناعي باستخدام منهجيات هندسية عملية.
- تطبيق تحليل الأسباب الجذرية RCA لتحديد أسباب الأعطال ووضع الإجراءات التصحيحية.
- تحليل فاقد الإنتاج وتطبيق استراتيجيات تحسين الإنتاج لرفع الكفاءة وتقليل تكاليف التشغيل.
- دعم برامج التحسين المستمر من خلال مراقبة الأداء وتحليل موثوقية أنظمة الإنتاج.

محاور الدورة

اليوم الأول: أساسيات هندسة الإنتاج وأداء الآبار

- مقدمة في هندسة الإنتاج وأهميتها في العمليات التشغيلية.
- مكونات نظام الإنتاج وعمليات الإنتاج السطحية.
- أساسيات أداء الآبار.
- مؤشرات إنتاجية الآبار ومراقبة الأداء.
- مصادر بيانات الإنتاج وطرق القياس.
- تقنيات مراقبة الإنتاج والمتابعة التشغيلية.
- العوامل الرئيسية المؤثرة في أداء الآبار.



اليوم الثاني: تقييم إنتاجية الآبار وتحليل الأداء الإنتاجي

- تقنيات تقييم إنتاجية الآبار.
- تفسير وتحليل بيانات الإنتاج.
- تحليل اتجاهات الإنتاج.
- تحليل الضغط ومعدلات الإنتاج.
- تحديد القيود التشغيلية والاختناقات الإنتاجية.
- تحليل أداء البئر ونظام الإنتاج.
- أساليب تقييم الأداء الإنتاجي.
- تقنيات مراقبة الإنتاج وتحسين الأداء.

اليوم الثالث: أنظمة الرفع الاصطناعي والأداء التشغيلي

- نظرة شاملة على أنظمة الرفع الاصطناعي.
- المضخات الغاطسة الكهربائية ESP.
- المضخات الحلزونية التقدمية PCP.
- المضخات الشعاعية Beam Pumps.
- معايير اختيار أنظمة الرفع الاصطناعي.
- مراقبة أداء أنظمة الرفع الاصطناعي.
- المشكلات التشغيلية الشائعة في أنظمة الرفع الاصطناعي.
- تحسين الإنتاج من خلال تحسين أداء أنظمة الرفع الاصطناعي.

اليوم الرابع: مؤشرات الأداء وتحليل موثوقية أنظمة الرفع الاصطناعي

- مقدمة في مراقبة أداء أنظمة الرفع الاصطناعي.
- مؤشرات الأداء الرئيسة KPIs لأنظمة الرفع الاصطناعي.
- قياس وتحليل كفاءة المضخات.
- مراقبة استهلاك الطاقة وتحسينها.
- تحليل معدل الأعطال.
- متوسط الزمن بين الأعطال MTBF.
- متوسط زمن الإصلاح MTTR.
- مؤشرات توافر المعدات والموثوقية.
- تحليل العمر التشغيلي للمضخات والمقارنة المرجعية للأداء.



اليوم الخامس: مؤشرات أداء المضخات، استكشاف المشكلات، وتحسين الإنتاج

أولاً: المضخات الغاطسة الكهربائية ESP

- مراقبة حمل المحرك.
- تحليل التيار الكهربائي واستهلاك القدرة.
- تقييم ضغط دخول المضخة.
- تقييم كفاءة المضخة.
- مراقبة موثوقية المضخة والعمر التشغيلي.

ثانيًا: المضخات الحلزونية التقدمية PCP

- مراقبة عزم الدوران.
- تحليل امتلاء المضخة.
- تقييم الكفاءة الحجمية.
- تقييم الموثوقية والأداء التشغيلي.

ثالثًا: المضخات الشعاعية Beam Pumps

- تقييم امتلاء المضخة.
- تحليل أحمال قضبان الضخ.
- تحسين طول الشوط وعدد الأشواط.
- تقييم كفاءة الضخ.
- مراقبة استهلاك الطاقة.

رابعًا: تحسين الإنتاج واستكشاف المشكلات التشغيلية

- تقنيات تشخيص مشكلات أداء الآبار.
- تحليل أعطال أنظمة الرفع الاصطناعي والإجراءات التصحيحية.
- تطبيق تحليل الأسباب الجذرية RCA واستراتيجيات حل المشكلات.
- تحليل فاقد الإنتاج.
- تصميم لوحات مؤشرات الأداء ومتابعة النتائج.
- استراتيجيات تحسين الإنتاج.
- أفضل الممارسات لتحسين موثوقية أنظمة الرفع الاصطناعي.



اليوم السادس: تحسين أداء الإنتاج والتطبيقات الهندسية

- التقييم المتكامل لأداء أنظمة الإنتاج.
- تقييم كفاءة نظام الإنتاج وتحديد فرص التحسين.
- التحليل المتقدم لبيانات الإنتاج وتفسير النتائج الهندسية.
- اتخاذ القرارات الهندسية لدعم تحسين الإنتاج.
- تحليل فاقد الإنتاج وإعداد خطط تحسين الأداء.
- مراجعة أداء أنظمة الرفع الاصطناعي واستراتيجيات تحسين كفاءتها.
- أفضل الممارسات لرفع موثوقية المعدات وتحسين استمرارية التشغيل.

لماذا يجب عليك حضور هذه الدورة؟ الايجابيات والسلبيات!

- تعزيز خبراتهم في هندسة الإنتاج وتحليل أداء الآبار.
- تطوير القدرة على تفسير وتحليل بيانات الإنتاج لاتخاذ قرارات تشغيلية أكثر دقة.
- تحسين كفاءة مراقبة الأداء ومتابعة أنظمة الإنتاج.
- اختيار وتقييم أنظمة الرفع الاصطناعي وفق أفضل الممارسات الهندسية.
- رفع كفاءة تشغيل المضخات الغاطسة الكهربائية، والمضخات الحلزونية، والمضخات الشعاعية.
- استخدام مؤشرات الأداء الرئيسة KPIs لمراقبة وتحسين أداء المعدات.
- تحليل مؤشرات الموثوقية مثل معدل الأعطال، MTBF، MTTR، وتوافر المعدات، والعمر التشغيلي للمضخات.
- تقليل الأعطال غير المخطط لها وتحسين موثوقية المعدات.
- تشخيص المشكلات التشغيلية باستخدام تحليل الأسباب الجذرية ووضع حلول فعالة.
- تطبيق استراتيجيات عملية لتحسين الإنتاج وخفض تكاليف التشغيل والصيانة.

الخاتمة

تُعد هندسة الإنتاج عنصرًا أساسيًا في تحسين كفاءة العمليات التشغيلية وتعزيز موثوقية أنظمة الإنتاج من خلال التحليل المستمر للأداء، ومراقبة المعدات، وتطبيق أفضل الممارسات الهندسية في تحسين الإنتاج. وتوفر هذه الدورة معرفة متقدمة وأدوات عملية تساعد المشاركين على تقييم أداء الآبار، وتحليل بيانات الإنتاج، ومراقبة أنظمة الرفع الاصطناعي، وقياس مؤشرات الأداء، وتشخيص الأعطال، وتحسين كفاءة التشغيل باستخدام منهجيات هندسية حديثة.

وبنهاية البرنامج سيكون المشاركون قادرين على تقييم أداء أنظمة الإنتاج بكفاءة، وتحسين موثوقية المعدات، وتقليل الأعطال، ورفع الإنتاجية، ودعم برامج التحسين المستمر بما يسهم في تحقيق مستويات أعلى من الأداء التشغيلي والاستدامة.

