BLACKBIRD FOR TRAINING

# شهادة اللحام في الوضع G-6

January 2027 21 – 17

عمّان (الأردن)



# شهادة اللحام في الوضع G-6

**المرجع:** 183268_3254973 **التاريخ:** 17 – 21 January 2027 **المكان:** عمان (الأردن) **الرسوم:** GBP 4900

## مقدمة

تهدف دورة شهادة اللحام في الوضع G-6 إلى تزويد المهنيين في المجال الميكانيكي من المستوى المتوسط بأساس نظري قوي حول عمليات اللحام، ومعايير السلامة، وتحضير وصلات اللحام، وتحديد العيوب، ومتطلبات الشهادات، مع تركيز خاص على الوضع المعقد G-6. تُعد هذه الدورة النظرية المشاركين للامتحانات العملية من خلال تغطية شاملة لجميع الجوانب الأساسية للحام G-6 عبر وحدات منظمة، ومناقشات، وأنشطة تفاعلية.

## أهداف الدورة

بنهاية الدورة سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم أساسيات وتحديات وضع اللحام G-6
- التعرف على تقنيات اللحام المختلفة وتكوينات الوصلات المستخدمة في هذا الوضع
- التعرف على العيوب الشائعة في اللحام وفهم طرق الفحص
- تطبيق معايير السلامة وأكواد اللحام ذات الصلة بمتطلبات الشهادات
- الاستعداد للحصول على شهادة اللحام في الوضع G-6 مثل ASME القسم التاسع أو معايير AWS

## محاور الدورة

### اليوم الأول: مقدمة في اللحام ومفاهيم الوضع G-6

- نظرة عامة على عمليات اللحام SMAW، GTAW، GMAW، FCAW
- تعريف وأهمية وضع اللحام G-6 وصلة أنابيب مائلة
- أنواع الوصلات وتحضيرات الشطف في لحام الأنابيب
- الأدوات والمعدات المستخدمة في لحام الأنابيب
- نظرة عامة على الأكواد والمعايير ASME، AWS، ISO



## اليوم الثاني: المواد، الأقطاب، وتقنيات اللحام

- أنواع المواد المستخدمة في لحام الأنابيب الفولاذ الكربوني، الفولاذ المقاوم للصدأ، وغيرها
- اختيار وتصنيف الأقطاب الكهربائية
- رموز اللحام وقراءة المخططات الفنية
- المناطق المتأثرة بالحرارة ومبادئ علم المعادن
- التسخين المسبق، وحرارة بين الطبقات، والمعالجة الحرارية بعد اللحام PWHT

## اليوم الثالث: عيوب اللحام، ضبط الجودة، وطرق الفحص

- العيوب الشائعة في وضع G-6 شقوق، مسامية، حفر، إلخ
- أسباب العيوب وطرق الوقاية منها
- طرق الفحص غير التدميرية NDT: الفحص البصري، الإشعاعي، بالموجات فوق الصوتية، السوائل الكاشفة، الجسيمات المغناطيسية
- فهم معايير قبول اللحام
- التوثيق وتقارير فحص اللحام

## اليوم الرابع: السلامة، الإجراءات، والاستعداد للشهادة

- معايير السلامة ومعدات الوقاية الشخصية في بيئة اللحام
- مواصفات إجراءات اللحام WPS وسجلات تأهيل الإجراء PQR
- عملية تأهيل أداء اللحام WPQ
- مراجعة متطلبات الحصول على الشهادة وإجراءات التقييم
- نشاط جماعي: تحدي تفسير مخطط لحام معقد

## اليوم الخامس: المراجعة، حل المشكلات، والأسئلة المفتوحة

- حل مشكلات اللحام الخاصة بوضع G-6
- مراجعة شاملة لمواضيع الأيام السابقة
- نصائح لاجتياز اختبار شهادة اللحام G-6
- جلسة أسئلة وأجوبة مفتوحة مع خبير صناعي
- ختام الدورة واختبار معرفي اختبار قصير أو نقاش



## لماذا يجب عليك حضور هذه الدورة؟ الايجابيات والسلبيات!

- اكتسب فهمًا شاملاً لوضع اللحام G-6 — أو استمر في مواجهة صعوبات مع أكثر أوضاع اللحام تعقيدًا
- تعلّم كيفية التعرف على عيوب اللحام ومنعها — أو تكبد خسائر نتيجة لإعادة العمل أو فشل اللحامات
- افهم معايير السلامة وأكواد اللحام — أو تعرض نفسك ومؤسستك لمخاطر عدم الامتثال
- حضّر نفسك باحتراف لاجتياز اختبارات الشهادات الدولية — أو تظل غير مؤهل للمواقع الفنية المهمة
- عزّز مصداقيتك كمحترف في اللحام أو التفتيش — أو خسر فرصًا في سوق العمل التنافسي

## الخاتمة

توفر هذه الدورة إطارًا نظريًا متكاملاً للمهنيين الساعين للحصول على شهادة اللحام في الوضع G-6. بدءًا من المعرفة الأساسية وطرق الفحص، مرورًا بممارسات السلامة والاستعداد للاختبار، سيغادر المشاركون هذه الدورة وهم مؤهلون بثقة لخوض امتحانات الشهادة والتفوق فيها.

**سواء كنت تعمل في النفط والغاز، أو التصنيع، أو البناء، فستجد في هذه الدورة أدوات ومعرفة تدعم مسيرتك المهنية في مجال اللحام.**

