

التشغيل الإنتاجي وعمليات المكاشط في الأنابيب

11 – 22 أكتوبر 2026

عمّان (الأردن)

UK Traininig

PARTNER



التشغيل الإنتاجي وعمليات المكاشط في الأنابيب

المرجع: 348604_3255685 التاريخ: 11 - 22 أكتوبر 2026 المكان: عمان (الأردن) الرسوم: GBP 8800

مقدمة

تقدم هذه الدورة فهماً متكاملاً لعمليات التشغيل الإنتاجي وعمليات تنظيف الأنابيب بالمكاشط داخل البيئات الصناعية، حيث تجمع بين المهام اليومية لمشغلي العمليات والجوانب الفنية والتشغيلية المرتبطة بأعمال تنظيف الأنابيب والمحافظة على كفاءتها. وتركز الدورة على توضيح العلاقة المباشرة بين استقرار الإنتاج، وكفاءة المعدات، ومراقبة المتغيرات التشغيلية، وتنفيذ أعمال الصيانة الوقائية، بما يضمن استمرارية الأداء وتحسين موثوقية النظام التشغيلي ككل.

كما تتيح الدورة للمشاركين رؤية أوضح لكيفية تكامل العمليات التشغيلية الميدانية مع متطلبات السلامة، وإجراءات التشغيل القياسية، وأعمال المتابعة الفنية، وإعداد التقارير، والتنسيق بين فرق التشغيل والصيانة والإشراف. ولا تقتصر الدورة على تقديم المفاهيم الأساسية فحسب، بل تتضمن أيضًا تمارين مهنية وحالات تطبيقية تساعد المشاركين على ربط المعرفة بالواقع التشغيلي داخل المنشآت الصناعية وخطوط الأنابيب.

أهداف الدورة

بنهاية هذه الدورة سيكون المشاركون قادرين على:

- فهم دور مشغل العمليات الإنتاجية داخل البيئات الصناعية المختلفة.
- توضيح العلاقة بين استمرارية الإنتاج وكفاءة المعدات وأعمال الصيانة.
- التعرف على المتغيرات التشغيلية الأساسية ومتابعتها أثناء التشغيل اليومي.
- تطبيق إجراءات التشغيل القياسية أثناء التشغيل العادي وبدء التشغيل والإيقاف.
- التعرف على الحالات التشغيلية غير الطبيعية واتخاذ الإجراءات الأولية المناسبة.
- فهم مفهوم تنظيف الأنابيب بالمكاشط وأهدافه التشغيلية والصيانة.
- التمييز بين أنواع المكاشط واختيار النوع المناسب حسب ظروف التشغيل.
- التعرف على مكونات منصات الإطلاق والاستقبال ووظائفها التشغيلية.
- المساهمة في التخطيط لعمليات المكاشط ومتابعتها بالتنسيق مع الفرق المعنية.
- تطبيق متطلبات السلامة أثناء التشغيل وعمليات تنظيف الأنابيب.
- إعداد الملاحظات الفنية والتقارير التشغيلية بشكل دقيق ومنظم.
- دعم التحسين المستمر من خلال المراقبة الفعالة والتوثيق والمتابعة التشغيلية.

UK Training
PARTNER



محاوّر الدورة

اليوم الأول: مقدمة في التشغيل الإنتاجي والبيئة الصناعية

- التعريف بعمليات التشغيل الإنتاجي داخل المنشآت الصناعية.
- فهم دورة التشغيل من مدخلات العملية حتى المخرجات النهائية.
- دور مشغل العمليات في الحفاظ على استقرار الأداء والإنتاج.
- العلاقة بين السلامة والإنتاجية والانضباط التشغيلي.
- التعرف على بيئات العمل الصناعية المختلفة وخطوط الأنابيب المرتبطة بها.
- مناقشة سيناريوهات تشغيل فعلية داخل بيئة صناعية.
- تمرين على تحديد مسؤوليات المشغل خلال الوردية.

اليوم الثاني: المعدات الأساسية وفهم منظومة التشغيل

- التعرف على المعدات الرئيسية المستخدمة في أنظمة التشغيل والأنابيب.
- وظائف المضخات والصمامات والخزانات وخطوط النقل وأجهزة القياس.
- كيفية ترابط المعدات داخل المنظومة التشغيلية.
- أهمية فهم وظائف المعدات في اتخاذ القرار التشغيلي الصحيح.
- تتبع مسار التشغيل داخل نظام إنتاجي بصورة مبسطة.
- مناقشة حالات مرتبطة بتأثير تعطل أحد المكونات على الأداء العام.
- تطبيقات على قراءة مخططات تشغيلية أساسية.

اليوم الثالث: المتغيرات التشغيلية ومراقبة الأداء

- فهم المتغيرات الرئيسية مثل الضغط ودرجة الحرارة والتدفق والمستوى.
- قراءة المؤشرات التشغيلية وتحديد الحدود الطبيعية للتشغيل.
- العلاقة بين تغير المتغيرات التشغيلية وكفاءة المعدات.
- أهمية المراقبة المستمرة في منع الأعطال والانحرافات.
- تحليل قراءات تشغيلية مختلفة وتفسير مدلولاتها.
- تسجيل الملاحظات التشغيلية بطريقة منظمة وواضحة.
- مناقشة أمثلة لحالات مرتبطة بتغير الأداء التشغيلي.

UK Traininig

PARTNER



اليوم الرابع: إجراءات التشغيل القياسية والانضباط التشغيلي

- مفهوم إجراءات التشغيل القياسية وأهميتها في بيئة العمل.
- تطبيق الإجراءات أثناء التشغيل العادي وبدء التشغيل والإيقاف.
- أهمية الالتزام بالتعليمات التشغيلية وتقليل التباين في الأداء.
- دور التواصل بين الفرق في ضمان تنفيذ الإجراءات بصورة صحيحة.
- مراجعة إجراء تشغيلي وتحديد خطواته الأساسية.
- محاكاة بدء تشغيل أو إيقاف معدة ضمن ضوابط محددة.
- مناقشة الأخطاء التشغيلية الشائعة وكيفية الحد منها.

اليوم الخامس: الحالات غير الطبيعية والاستجابة التشغيلية الأولية

- التعرف على المؤشرات المبكرة للحالات غير الطبيعية.
- أسباب التذبذب في القراءات التشغيلية وتأثيره على النظام.
- الاستجابة الأولية للحالات غير الطبيعية ضمن حدود الصلاحيات.
- آلية التصعيد والتواصل مع الصيانة أو غرفة التحكم عند الحاجة.
- دراسة حالات تشغيلية تتضمن ارتفاع ضغط أو انخفاض تدفق أو تذبذب حرارة.
- تحديد الإجراء الأولي المناسب لكل حالة.
- توثيق الحدث التشغيلي ورفع الملاحظات بشكل مهني.

اليوم السادس: أساسيات تنظيف الأنابيب بالمكاشط

- مفهوم تنظيف الأنابيب بالمكاشط ودوره في الحفاظ على كفاءة الخطوط.
- أهمية المكاشط في تحسين التدفق وتقليل الترسبات والمشكلات الداخلية.
- الفرق بين أعمال التنظيف والصيانة والفحص باستخدام المكاشط.
- تحديد الحالات التي تستدعي تنفيذ عملية مكشطة ضمن البرنامج التشغيلي.
- مناقشة تطبيقات تشغيلية لعمليات المكاشط في خطوط الأنابيب.
- تحليل أمثلة تشغيلية تتطلب تنفيذ عملية مكشطة.
- ربط أداء الخط الداخلي بالحاجة إلى أعمال التنظيف.



اليوم السابع: أنواع المكاشط ومعدات الإطلاق والاستقبال

- أنواع المكاشط حسب التصميم والمواد والاستخدام.
- اختيار نوع المكشطة المناسب تبعًا لطبيعة الخط وظروف التشغيل.
- التعرف على مكونات منصات الإطلاق والاستقبال.
- وظائف الصمامات وغرف الإطلاق وغرف الاستقبال وأنظمة العزل المرتبطة بها.
- تصنيف أنواع المكاشط وفق الاستخدام.
- مراجعة مخطط تشغيلي لوحدة إطلاق واستقبال وتحديد مكوناتها.
- مناقشة التحديات المرتبطة بتجهيز العملية قبل الإطلاق.

اليوم الثامن: تخطيط وتنفيذ ومتابعة عمليات المكاشط

- خطوات التخطيط لعملية مكشطة ناجحة.
- التنسيق بين فرق التشغيل والصيانة والإشراف قبل التنفيذ.
- متابعة حركة المكشطة وتأثير الضغط والتدفق على كفاءة العملية.
- مراقبة المؤشرات التشغيلية أثناء مرور المكشطة داخل الخط.
- إعداد نموذج مبسط لخطة تنفيذ عملية مكشطة.
- متابعة بيانات تشغيلية مرتبطة بمرور المكشطة.
- تسجيل الملاحظات التشغيلية ونتائج التنفيذ.

اليوم التاسع: السلامة التشغيلية ومعالجة المشكلات أثناء التشغيل والمكاشط

- متطلبات السلامة أثناء تشغيل الأنظمة الصناعية وعمليات المكاشط.
- إجراءات العزل والتحكم في الضغط والوصول الآمن للمعدات.
- التعرف على المشكلات المحتملة مثل تعثر المكشطة أو التسرب أو ضعف التدفق.
- آليات التعامل الأولي مع الأعطال التشغيلية ضمن الإجراءات المعتمدة.
- تحليل مواقف مرتبطة بمخاطر التشغيل أو مخاطر المكاشط.
- تحديد المخاطر ووضع إجراءات السيطرة المناسبة.
- مناقشة حالة تشغيلية تجمع بين مشكلة إنتاجية ومشكلة في عملية مكشطة.

UK Traininig

PARTNER



اليوم العاشر: الصيانة الوقائية والتقييم والتحسين المستمر

- العلاقة بين الصيانة الوقائية والاستعداد التشغيلي.
- كيفية مراجعة نتائج التشغيل وعمليات المكاشط لقياس الأداء.
- أهمية السجلات الفنية وتسليم الورديات ودقة التقارير.
- دور التحسين المستمر في تقليل التوقفات ورفع موثوقية النظام.
- إعداد تقرير تشغيلي يتضمن ملاحظات فنية وتوصيات تحسين.
- مراجعة شاملة للمحتوى وربط جميع المحاور ببعضها.
- تقييم ختامي يعتمد على مواقف تشغيلية مترابطة.

لماذا يجب عليك حضور هذه الدورة؟ الايجابيات والسلبيات!

- تقدم فهماً مترابطاً بين التشغيل الإنتاجي وعمليات تنظيف الأنابيب بالمكاشط.
- تعزز القدرة على مراقبة العمليات التشغيلية وفهم تأثير المتغيرات المختلفة.
- تساعد على رفع كفاءة الاستجابة للحالات غير الطبيعية.
- تطور الفهم المهني لأنظمة المكاشط ومعدات الإطلاق والاستقبال.
- تدعم ممارسات السلامة أثناء التشغيل والأعمال المرتبطة بالصيانة.
- تحسن مستوى التنسيق بين فرق التشغيل والصيانة والإشراف.
- ترفع جودة التوثيق والتقارير وتسليم الأعمال بين الورديات.
- تسهم في تقليل الأعطال وتحسين استقرار الإنتاج وكفاءة خطوط الأنابيب.

الخاتمة

تم تطوير هذه الدورة لتقديم برنامجاً تدريبياً متكاملًا على مدى 10 أيام، يربط بصورة عملية ومنهجية بين عمليات التشغيل الإنتاجي وعمليات تنظيف الأنابيب بالمكاشط. وبدلاً من تناول الموضوعين بشكل منفصل، تم تنظيم المحتوى بحيث يعكس الواقع التشغيلي الفعلي داخل المنشآت الصناعية، حيث تتداخل مهام التشغيل مع متطلبات الصيانة والموثوقية والسلامة في إطار واحد متكامل.

وبهذا الشكل، أصبحت الدورة أكثر اتساعاً وتوازناً، مع توزيع المحتوى تدريجياً من الأساسيات إلى التطبيق، ومن فهم العمليات اليومية إلى متابعة الأنظمة والمعدات وتحليل المشكلات وتحسين الأداء. وهذا يمنح المشاركين فرصة أفضل لبناء معرفة واضحة ومترابطة يمكن توظيفها بصورة مباشرة داخل بيئة العمل.

UK Traininig

PARTNER

