

إدارة المخازن والتحكم في المخزون (المستودعات)

2027 مايو 10 – 21

كيب تاون (جنوب أفريقيا)

UK Traininig

PARTNER



إدارة المخازن والتحكم في المخزون (المستودعات)

المرجع: 207019_3255652 التاريخ: 10 - 21 مايو 2027 المكان: كيب تاون (جنوب أفريقيا) الرسوم: GBP 7600

مقدمة

تعد إدارة المخازن والتحكم في المخزون من العناصر الحيوية التي تؤثر بشكل مباشر على كفاءة العمليات داخل المؤسسات. فتوفر المواد في الوقت المناسب وبالجودة المطلوبة لا يضمن فقط استمرارية العمل، بل يساهم أيضًا في تقليل التكاليف والحد من المخاطر التشغيلية.

دم هذه الدورة التدريبية الممتدة لعشرة أيام فهدفًا متكاملًا يجمع بين الأسس النظرية والتطبيقات العملية في إدارة المستودعات وأنظمة المخزون. وتركز على تطوير المهارات اللازمة لتنظيم العمليات، وتحسين دقة البيانات، وتعزيز كفاءة الأداء في بيئات العمل المختلفة.

ومن خلال مزيج متوازن من الشرح والتطبيق، سيتمكن المشاركون من اكتساب خبرة عملية تساعد على إدارة المخزون بكفاءة، واتخاذ قرارات دقيقة تدعم الأداء التشغيلي للمؤسسة.

أهداف الدورة

بنهاية هذه الدورة التدريبية، سيتمكن المشاركون من:

- فهم دور إدارة المخازن وأهميتها في دعم العمليات التشغيلية
- تطبيق أفضل الممارسات في تنظيم المستودعات والتعامل مع المواد
- استخدام أساليب فعالة للتحكم في مستويات المخزون
- تسجيل وتتبع حركة المخزون بدقة وكفاءة
- تنفيذ عمليات الجرد ومعالجة الفروقات بطريقة منهجية
- إدارة المواد وقطع الغيار بشكل منظم وفعال
- تحسين تصميم المستودعات وأنظمة التخزين
- إعداد تقارير دقيقة تدعم اتخاذ القرار
- الالتزام بالإجراءات والسياسات المعتمدة في إدارة المواد
- تقليل الفاقد والمخاطر التشغيلية

UK Traininig

PARTNER



محاور الدورة

اليوم الأول: مدخل إلى عمليات المستودعات

- التعرف على دور المستودعات في دعم العمليات التشغيلية
- فهم مهام ومسؤوليات العاملين في إدارة المخازن
- استعراض أبرز التحديات في بيئات العمل المختلفة
- تحليل حالات عملية لمشكلات شائعة في المستودعات

اليوم الثاني: أنواع وتصنيف المخزون

- التعرف على أنواع المخزون المختلفة
- تطبيق أساليب تصنيف المخزون مثل FSN و ABC
- التمييز بين المواد الحرجة وغير الحرجة
- تنفيذ تمرين عملي لتصنيف المخزون

اليوم الثالث: تقنيات التحكم في المخزون

- التعرف على أنظمة التحكم في المخزون
- فهم نقطة إعادة الطلب والمخزون الاحتياطي
- استيعاب أساسيات الكمية الاقتصادية للطلب
- تطبيق عملي لحساب مستويات المخزون

اليوم الرابع: إجراءات الاستلام والفحص

- فهم خطوات استلام المواد
- تنفيذ عمليات الفحص وضمان الجودة
- التعامل مع اختلافات الموردين
- محاكاة عملية لإجراءات الاستلام

UK Training

PARTNER



اليوم الخامس: التخزين وتنظيم المستودعات

- تطبيق أساليب التخزين الحديثة
- تحسين تصميم المستودعات
- استخدام أنظمة الترميز والتوسيم
- التعامل مع المواد الحساسة والخطرة
- تنفيذ تمرين عملي لتصميم مستودع فعال

اليوم السادس: أنظمة المخزون وإدارة البيانات

- التعرف على أنظمة إدارة المخزون
- إدخال البيانات وتحديث السجلات
- التعرف على الأخطاء الشائعة وطرق تجنبها
- تطبيق عملي لمتابعة المخزون باستخدام أدوات رقمية

اليوم السابع: الجرد والتسوية

- التعرف على أنواع الجرد المختلفة
- تحديد الفروقات ومعالجتها
- تحليل الأسباب الجذرية للمشكلات
- تنفيذ تمرين عملي على تسوية المخزون

اليوم الثامن: التقارير والتنسيق

- إعداد تقارير المخزون
- تحليل حركة المخزون
- التنسيق مع الأقسام المختلفة
- إعداد تقارير عملية تدعم اتخاذ القرار

اليوم التاسع: إدارة المخاطر والمخزون الراكد

- التعرف على المواد بطيئة الحركة
- تقليل الفاقد والأضرار
- تطبيق مفاهيم إدارة المخاطر
- دراسة حالة حول إدارة المخاطر

UK Training
PARTNER



اليوم العاشر: التطبيق العملي المتكامل

- تنفيذ محاكاة شاملة لعمليات المستودعات
- تطبيق سيناريوهات واقعية
- حل المشكلات بشكل عملي
- تقييم نهائي ومراجعة شاملة

لماذا يجب عليك حضور هذه الدورة؟ الايجابيات والسلبيات!

- اكتساب مهارات عملية قابلة للتطبيق مباشرة
- تحسين دقة إدارة المخزون وتقليل الأخطاء
- تعزيز الكفاءة في التعامل مع المواد
- دعم اتخاذ القرار من خلال بيانات دقيقة
- تقليل المخاطر والخسائر التشغيلية
- بناء الثقة في إدارة المستودعات بشكل احترافي

الخاتمة

في بيئات العمل الحديثة، لم يعد الاعتماد على المعرفة النظرية وحدها كافياً لتحقيق الكفاءة المطلوبة، بل أصبحت المهارات التطبيقية عنصراً أساسياً للنجاح. تقدم هذه الدورة التدريبية تجربة متكاملة تجمع بين الفهم العميق والتطبيق العملي، مما يتيح للمشاركين اكتساب القدرة على إدارة المخازن وأنظمة المخزون بثقة وكفاءة في مختلف الظروف التشغيلية.

ومن خلال ما توفره من محتوى عملي واقعي، تساعد الدورة المشاركين على تحسين الأداء، وتقليل الأخطاء، ودعم اتخاذ القرار من خلال إدارة دقيقة وفعالة للمخزون، بما ينعكس بشكل مباشر على تحقيق أهداف المؤسسة واستدامة عملياتها.

UK Training

PARTNER

