

تكرير النفط والصناعات البتروكيميائية: نظرة عملية لغير المتخصصين

30 مايو – 3 يونيو 2027

عمّان (الأردن)

UK Traininig

PARTNER



تكرير النفط والصناعات البتروكيميائية: نظرة عملية لغير المتخصصين

المرجع: 205483_3255577 التاريخ: 30 مايو - 3 يونيو 2027 المكان: عمان (الأردن) الرسوم: GBP 4900

مقدمة

يمثل قطاع تكرير النفط والصناعات البتروكيميائية أحد أكثر القطاعات الصناعية تأثيراً في سلاسل الإمداد العالمية وفي حركة الأسواق والاقتصاد. ومع تعقيد العمليات الصناعية وتنوع المنتجات والمخاطر المرتبطة بها، أصبح من الضروري فهم الصورة الكلية لهذا القطاع من منظور عملي يربط بين الجوانب الفنية والتجارية والاستراتيجية.

تقدم هذه الدورة عرضاً منهجياً ومبسّطاً لعمليات التكرير الأساسية، وسلاسل القيمة البتروكيميائية، وآليات التسعير، والعوامل التشغيلية المؤثرة في الربحية. كما تركز على تفسير المصطلحات الفنية بلغة واضحة، وتحليل العلاقة بين العمليات الصناعية والقرارات الإدارية والمالية.

يعتمد المحتوى على أمثلة تطبيقية ودراسات حالة واقعية، بما يتيح بناء فهم متكامل يساعد على قراءة التقارير التشغيلية، وتحليل مؤشرات الأداء، والمشاركة بفاعلية في القرارات المرتبطة بالمشاريع الصناعية والطاقة.

أهداف الدورة

بنهاية هذه الدورة سيكون المشاركون قادرين على:

- شرح المراحل الرئيسية لعمليات تكرير النفط.
- تفسير كيفية تحويل النفط الخام إلى منتجات نهائية متعددة.
- تحليل سلاسل القيمة في الصناعات البتروكيميائية.
- التمييز بين المنتجات الأساسية والوسيطة والنهائية.
- فهم العلاقة بين الطاقة الإنتاجية وهوامش الربح.
- قراءة المؤشرات التشغيلية الرئيسية للمصافي.
- تقييم العوامل المؤثرة في تسعير المنتجات النفطية.
- تحليل تأثير تقلبات الأسواق على الأداء المالي.
- فهم تكامل المصافي مع المجمعات البتروكيميائية.
- ربط العمليات الصناعية بالقرارات الاستثمارية والاستراتيجية.

UK Traininig

PARTNER



محاوّر الدورة

اليوم الأول: أساسيات صناعة النفط وسلسلة القيمة

- دورة حياة النفط من الاستكشاف إلى التسويق.
- خصائص النفط الخام وأنواعه.
- مكونات سلسلة القيمة في قطاع الطاقة.
- الفرق بين أنشطة المنبع والمصب.
- قراءة خريطة تدفق العمليات الصناعية.
- تحليل العلاقة بين الإنتاج والتوزيع والأسواق.
- تمرين تطبيقي لتحليل نموذج سلسلة قيمة متكاملة.

اليوم الثاني: عمليات التكرير ومكونات المصفاة

- التقطير الجوي والتقطير الفراغي.
- عمليات التحويل الحراري والحفزي.
- وحدات المعالجة وإزالة الشوائب.
- إنتاج الوقود والمنتجات الخفيفة والثقيلة.
- إدارة المزيج الإنتاجي داخل المصفاة.
- مؤشرات الكفاءة التشغيلية.
- دراسة حالة حول تحسين العائد من البرميل.

اليوم الثالث: الصناعات البتروكيميائية وتكاملها مع التكرير

- تعريف اللقيم البتروكيميائي ومصادره.
- إنتاج الأوليفينات والعطريات.
- تحويل المواد الوسيطة إلى منتجات نهائية.
- مفهوم التكامل الصناعي بين المصفاة والمجمع البتروكيميائي.
- تحليل القيمة المضافة في كل مرحلة.
- أثر التكامل على الاستدامة والربحية.
- تطبيق عملي لتحليل نموذج مجمع متكامل.

UK Training

PARTNER



اليوم الرابع: الجوانب الاقتصادية والتجارية والتشغيلية

- آليات تسعير النفط الخام والمنتجات المكررة.
- مفهوم هامش التكرير وأثره على الربحية.
- إدارة المخزون وسلاسل الإمداد.
- المخاطر التشغيلية والتجارية.
- قراءة تقارير الأداء المالي للمصافي.
- تأثير التشريعات البيئية على التكاليف.
- تحليل سيناريوهات تقلب الأسعار.

اليوم الخامس: التحليل الاستراتيجي واتخاذ القرار في قطاع الطاقة

- تقييم المشاريع الصناعية الكبرى.
- تحليل الجدوى الاقتصادية للمصافي والمجمعات.
- إدارة المخاطر في الاستثمارات طويلة الأجل.
- التحول نحو منتجات ذات قيمة أعلى.
- مؤشرات التنافسية في الأسواق العالمية.
- إعداد عرض تحليلي لقرار استثماري.
- مناقشة ختامية ودراسة حالة شاملة.

لماذا يجب عليك حضور هذه الدورة؟ الايجابيات والسلبيات!

- تطوير فهم شامل لسلسلة القيمة في قطاع التكرير والبتروكيميايات.
- تحسين القدرة على قراءة وتحليل البيانات التشغيلية.
- دعم اتخاذ القرارات الاستثمارية بناءً على تحليل منهجي.
- تعزيز القدرة على التواصل الفعال بين الإدارات الفنية وغير الفنية.
- فهم العوامل المؤثرة في الربحية والاستدامة.
- تقليل المخاطر الناتجة عن ضعف الفهم الصناعي.
- تعزيز القدرة على تحليل الأسواق وتقلباتها.
- بناء رؤية استراتيجية متكاملة للقطاع.

UK Traininig

PARTNER



الخاتمة

تشكل صناعة تكرير النفط والصناعات البتروكيميائية منظومة مترابطة تتداخل فيها العمليات الفنية مع الاعتبارات الاقتصادية والتجارية والاستراتيجية. إن فهم هذه المنظومة بصورة متكاملة يساهم في تعزيز جودة القرارات، وتحسين إدارة المخاطر، ورفع كفاءة الأداء المؤسسي.

دم هذه الدورة معالجة عملية تبدأ بتوضيح الأساسيات الصناعية، ثم تنتقل إلى تحليل عمليات التكرير وسلاسل القيمة البتروكيميائية، وصولاً إلى الجوانب الاقتصادية والاستراتيجية المرتبطة بالاستثمار وإدارة المخاطر. ويتيح هذا التسلسل بناء تصور شامل يربط بين التفاصيل التشغيلية والصورة الكلية للقطاع.

إن الإلمام بالمفاهيم الأساسية والروابط بين العمليات والأسواق لا يقتصر على الجانب المعرفي فحسب، بل يشكل أداة عملية لدعم القرارات اليومية والمبادرات الاستراتيجية طويلة الأجل، بما يعزز القدرة على التعامل بكفاءة مع بيئة صناعية تتسم بالتقلب والتنافسية العالية.

UK Training

PARTNER

